

Gruppo - Classe - Mastro	Conto
4.***.***.**** RICAVI	4.015.77.0415 RICAVI INCLUDI 147339
4.015.**.**** RICAVI	
4.015.77.**** CONTRIBUTI CORSI ENTI PUBBLICI	

(Dal: 01/01/2016 al: 19/07/2021)

Saldo precedente: 0,00

Data Reg.	Numero	Causale Movimento	Numero Doc.	Data Doc.	Protocollo	Num. Partita	Anno Partita	Dare	Avere	Saldo
31/12/16	75	RILEVAZIONE INCLUDI 147339					2016		28.602,00	-28.602,00
31/12/16	104	CHIUSURA CONTI ECONO		31/12/16			2016	28.602,00		0,00
31/12/17	83	RILEVAZIONE INCLUDI 147339					2017		85.807,00	-85.807,00
31/12/17	123	CHIUSURA CONTI ECONO		31/12/17			2017	85.807,00		0,00
16/05/18	10	VENDITE F.C. IVA REGIONE TOSCANA F. 18A INCLUDI 147339	18/A	16/05/18	18/A	18/A	2018		8.538,78	-8.538,78
08/10/18	6	VENDITE F.C. IVA REGIONE TOSCANA F. 62A INCLUDI 147339	62/A	08/10/18	62/A	62/A	2018		22.284,74	-30.823,52
31/12/18	67	RILEVAZIONE INCLUDI 147339					2018		57.000,00	-87.823,52
31/12/18	127	CHIUSURA CONTI ECONO		31/12/18			2018	87.823,52		0,00

Situazione al: 19/07/2021**Dare****202.232,52****Avere****202.232,52****Saldo**

* = Registrazione integrativa